

中国机电装备维修与改造技术协会机械传动分会 高精齿轮制造技术研讨会大会组委会

关于出版《高精齿轮制造技术研讨会》 会议论文集暨文集征文活动通知

各相关单位：

高精齿轮制造技术研讨会（以下简称“研讨会”）作为齿轮行业及其产业链企业间技术交流与发展合作的重要平台；每年举办一届，已连续举办六届。为更好地传承与积累学术成果，促进学科交流与融合，推动行业高质量发展。经研究决定，自第七届高精齿轮制造技术研讨会起首次出版会议论文集，现就会议论文集的具体要求如下：

一、征文主题：

推动技术升级 提高质量效益

二、征文范围：

- ◆ 齿轮加工先进制造技术
- ◆ 汽车自动变速传动技术
- ◆ 航空齿轮制造技术工艺
- ◆ 精密减速器制造技术工艺

- ◆ 齿轮热处理与抗疲劳制造

- ◆ 其他

三、征文要求：

应征文稿的类型须侧重于技术改造和案例实践等内容，包括制造工艺、加工设备、专用工具和关键材料等，文稿应凸显工艺优化和先进技术应用的重要性；涉及文稿实际案例、且允许公开发表的检测与分析数据，尽量借助对比图或表的形式进行直观呈现。

四、文稿要求：

- ◆ 文题应言简意赅，一般不超过 15 个字。各级标题简短醒目、层次分明；字数控制在 3000 字~4500 字；

- ◆ 摘要应简要介绍写作背景和目的。避免展开叙述、公式推导和一般性的方法介绍，减少公式和化学方程式等。文字控制在 400 字以内；

- ◆ 关键词排在摘要下方，数量控制在 8 个以内；

- ◆ 插图和表格文中图形力求少而精，图像清晰、层次分明，一般不要超过 5 幅，忌与表和文字内容重复。图中术语、符号和计量单位等应与正文一致。图要大小适中，彩色图片为宜，图片精度要求>300dpi；

- ◆ 文章作者请在文后注明供职单位全称、部门和职务，有必要时亦可附上简短的个人简历和照片，文后请附上作者联系方式和快递地址，以便编辑部联系。

五、征文评审及奖励

◆ 根据征稿情况，择优评选出一等奖 1 篇、二等奖 2 篇、三等奖 5 篇及优秀奖 10 篇，并在高精齿轮制造技术研讨会中举办颁奖仪式，为作者颁发奖金、获奖证书及纪念品。

◆ 会务组将组织有关专家组成评委会，评委会将评出征文奖励等级。

◆ 编辑部收到稿件后，会进行初步审核，5 个工作日之内给予作者回复：如果稿件被采纳，编辑部会告知作者，如果稿件未被采纳，会提供拒稿原因或修改建议；若稿件符合要求，将安排专家进行复审，15 个工作日内给出审稿意见。

◆ 通过评审且符合刊发稿条件的稿件将被万方收录。

六、评审标准

◆ 主题鲜明，满足征文相关内容要求。

◆ 文章结构完整，段落层次清晰，文字表达清楚，符合上述征文要求。

◆ 文章涵盖新工艺与新技术的应用，能够体现良好的创新性。

◆ 确保文章的原创性，避免抄袭。

七、征文时间及方式

◆ 征文截止时间：2025 年 01 月 31 日

◆ 投稿网址：<http://www.geartransmission.org.cn>

主题注明：第七届会议征文；稿件中备注作者的联系电话（手

机号码)。

◆ 联系电话：张薇 010-88438553

手机：18611505788

邮箱：zhangwei@gear001.com

中机维协机械传动分会
高精齿轮制造技术研讨会组委会
二〇二四年九月